

ÖN KORUMA KURŞUNSUZ ÖNLÜK TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1- KURŞUNSUZ ÖNLÜK RADYASYONA KARŞI ÖN TARAFTA 0,50 mm LE KURŞUNSUZ EŞDEĞERLİKTE KURŞUNSUZ BAZLI MALZEMEDEN ÜRETİLMİŞ OLMALIDIR. ÜRETİMİNDE KULLANILAN KURŞUNSUZ İÇERİĞE İLİŞKİN OLARAK ANALİZ RAPORU SUNULMALIDIR.
- 2- ÖNLÜK ÖN KORUMA MODEL OLMALIDIR. ÖNDE ARKADAN ÇAPRAZ GELEN CİRTLİ BANTLARLA KAPANMALIDIR. HASTANENİN TALEBİ DOĞRULTUSUNDA CİRTLİ BANT YERİNE İSTENİLDİĞİNDE ÖNDE KAPANAN KEMERLİ SİSTEM YAPILABİLMELİDİR. TERCİHİ KURUMUMUZ BELİRLEYECEKTİR.
- 3- KURŞUNSUZ ÖNLÜĞÜN ERGONOMİK KULLANIMI VE UZUN ÖMÜR AÇISINDAN ÖNLÜĞÜN İÇ KUMAŞ KAPLAMASI VE KUMAS RENGİ İLE DIŞ KUMAŞ KAPLAMASI VE RENGİ FARKLI OLMALIDIR. KURŞUNSUZ ÖNLÜĞÜN GÜVENLİK STANDARTLARI GEREĞİ ÖN YÜZÜNDE DOZİMETRE CEBİ OLMALIDIR. KURUMUN VE KULLANICININ TALEBİ ÜZERİNE ÖNLÜĞÜN İÇ KISMINDA DOZİMETRE CEBİ OLMALIDIR.
- 4- HER KURŞUNSUZ ÖNLÜK İLE BİRLİKTE TROİD KORUYUCU VERİLMELİDİR.
- 5- ÖNLÜĞÜN EBATLARI KULLANICILAR TARAFINDAN SEÇİLMELİ VE KULLANICILARIN VUCUTLARINA UYGUN OLMALIDIR. BU DOĞRULTUDA ÜRÜN SAĞLAYICI FİRMA XS – S –M-L-XL-XXL-XXXL BEDENLERİNDE ÜRÜN TEDARİĞİ SAĞLAMALIDIR.
- 6- ÖNLÜK ETİKETİNDE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, KAREKOD, SATICI FİRMA BİLGİLERİ, BEDEN BİLGİLERİ, ÜRETİM TARİHİ, LOT NUMARASI, BARKOD NUMARASI ONAYLANMIŞ KURULUŞ NUMARASI (CE) BULUNMALIDIR.
- 7- KORUYUCU MATERYALE İLİŞKİN HAMMADDE ÜRETİCİ FİRMANIN TEST RAPORU OLMALIDIR. KURŞUNSUZ ÖNLÜĞÜ ÜREten FİRMANIN ÜRÜNLERİN TESTİNE İLİŞKİN TEST RAPORU SUNMALIDIR BUNUNLA BİRLİKTE KORUYUCU HAMMADDEYE İLİŞKİN DE HAMMADDE ÜRETİCİSİNDEN ALINMIŞ TEST RAPORU SUNULMALIDIR.
- 8- İTHAL GELEN ÜRÜNLERDE ALINACAK OLAN ÜRÜNLERİN SAHTE ÜRETİMİN ENGELLENMESİ, YURTDIŞINDA BAYİLİK ALINIP SONRA BURADA ÜRETİLEREK İTHAL OLARAK GÖSTERİLMEME ÇALIŞILAN, ALMAN MALİ VEYA BAŞKA ÜLKE MALİ GİBİ GÖSTERİLEREK TÜRKİYEDE KAÇAK YOLLARLA ÜRETİLEN VE BAŞKA İSİMLERDE SATILAN ÜRÜNLERİN ENGELLENMESİ İÇİN İTHAL ÜRÜN VERİLECEKSE ALIMA İLİŞKİN İTHALAT BEYANNAMESİ SUNULMALIDIR. İTHALAT BEYANNAMESİNİN İTHAL TARİHİ İLE İTHALATI YAPILAN ÜRÜNÜN SATIŞ TARİHİ ARASINDA KABUL EDİLEBİLİR BİR SÜRE OLMALIDIR.
- 9- KURŞUNSUZ ÖNLÜKLERDE RENK SEÇENEĞİ OLMALIDIR. KULLANICI TALEP HALİNDE RENK SEÇENEKLERİ DOĞRULTUSUNDA RENK SEÇEBİLMELİDİR. KURŞUNSUZ ÖNLÜKLERE İLİŞKİN KUMAŞ SEÇENEĞİ OLMALIDIR. KULLANICI, TALEBİ DOĞRULTUSUNDA ÜRÜNÜ OXFORD, POLİÜRAN PU, HİDROFOBİK, ANTİBAKTERİYEL İSTEYEBİLMELİDİR. ÜRÜNÜN ÜRETİMİNDE KULLANILAN KUMAŞLA İLGİLİ TEKNİK BELGE SUNULMASI GEREKMEKTEDİR.
- 10- X RAY KORUYUCU KURŞUNSUZ ÖNLÜĞÜNÜN KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM YÖNETMELİĞİ (01 MAYIS 2019 TARİHLİ VE 30761 SAYILI RESMİ GAZETE, YENİ RGÜLASYON (AB) 2016/425 X KİŞİSEL KORUYUCU YÖNETMENLİĞİNE GÖRE ÜRETİLMİŞ VE BELGELENDİRİLMİŞ OLMALIDIR. KORUYUCU ÖNLÜKLERE İLİŞKİNE ONAYLANMIŞ KURULUŞTAN ALINMIŞ MODÜL C2 VE MODÜL B BELGESİ TESLİMAT ÖNCESİ KURUMA SUNULMALIDIR. KURUMUN BELGELENDİRME FİRMASINA SORGULAMA HAKKI OLDUĞUNU BELGEYİ SUNAN FİRMANIN BİLMESİ VE SONUÇLARINI KABUL ETMESİ GEREKMEKTEDİR.
- 11- ÜRÜNLERE İLİŞKİN ESKİ STANDARTLAR DOĞRULTUSUNAD ARTİCEL 11 A ARTİCEL 11 B BELGESİ SUNULMAMALIDIR. BU BELGELER GEÇERLİLİĞİNİ KAYBETMİŞ OLUP, YENİ REVİZYONA GÖRE BELGELENDİRİLMİŞ ÜRÜNLERİN SATIŞI İÇİN BELGELER SUNULMALIDIR.
- 12- ÜRÜNÜN ÜRETİMİNE AİT TAEK ONAY VE TEST RAPORLARI OLMALIDIR. BUNU İSTENİLDİĞİNDE SUNMALIDIR.
- 13- ÜRÜNE İLİŞKİN ÜRETİM KOŞULLARI İSO 9001:2008 STANDARTLARINDA OLMALIDIR VE BU STANDARTLARDA OLDUĞUNA İLİŞKİN BELGE SUNMALIDIR.
- 14- ÜRÜNÜN ÜRETİMİNE İLİŞKİN AKREDİTE OLMUŞ KURUMDAN ULUSLAR ARASI GEÇERLİLİĞİ OLAN RADYASYON KORUYUCU ÜRÜNLERİN ÜRETİMİNE İLİŞKİN OHSAS 18001:2007 BELGESİ OLMALIDIR.
- 15- SATICI FİRMA ÜRÜNLERE İLİŞKİN KURUMUN İSTEMESİ HALİNDE DAHA ÖNCE YAPTIĞI İŞLERE İLİŞKİN İŞ DENEYİM BELGESİ VEYA REFERANS SUNMALIDIR.
- 16- KULLANIMI KOLAY VÜCUDU SARAN ÖZELLİKTE OLMALIDIR VE ÖNLÜK ÖN TARAFIN HER BÖLGESİNDE 0,50 PB KORUMA SAĞLAMALIDIR.
- 17- KULLANILAN KUMAŞ SU GEÇİRMEZ UZUN SÜRELİ KULLANIM VE HİJYEN AÇISINDAN KOLAY SİLİNEBİLEN BİR YAPIYA SAHİP OLMALIDIR. ÖNLÜĞÜN BİYELERİ SU GEÇİRMEZ ÖZELLİKTE OLMALIDIR.
- 18- KURŞUNSUZ ÖNLÜKLERİN ÜRETİM HATALARINA KARŞI ÜRETİCİ FİRMA 2(İKİ) YIL GARANTİ VERMELİDİR.